

NK Makro

Eisenfreies Strahlmittel zur Oberflächenbehandlung

Material für die Schleifmittelindustrie

Material für die Feuerfestindustrie

Additiv für Fußbodenbeschichtungen

Farbe:	braun
Spezifische Dichte:	3,9 g/cm ³
Härte nach Mohs:	9
Schmelzpunkt:	ca. 2040 °C

Korngrößenverteilungen nach FEPA:

F 010	F 012	F 014	F 016	F 020	F 022	F 024	F 030	F 036	F 040	
2360- 1700	2000- 1400	1700- 1180	1400- 1000	1180- 850	1000- 710	850- 600	710- 500	600- 425	500- 355	
F 046	F 054	F 060	F 070	F 080	F 090	F 100	F 120	F 150	F 180	F 220
425- 300	355- 250	300- 212	250- 180	212- 150	180- 125	150- 106	125-90	106-63	90-63	75-53

Nennkornbereiche in µm.

Chemische Zusammensetzung (Durchschnittsanalyse):

	MA%
Al ₂ O ₃	95,2
TiO ₂	2,9
SiO ₂	1,2
Fe ₂ O ₃	0,3
CaO + MgO	0,3

RFA-Messwerte bezogen auf die geglühte Substanz, nominiert auf 100.

Die Massenanteile an Na₂O, K₂O, ZrO₂, Mn₃O₄, Cr₂O₃, P₂O₅ und SrO betragen jeweils 0,01 oder kleiner.

Die chemische Analyse variiert abhängig von der Korngröße.

NK Makro

Eisenfreies Strahlmittel zur Oberflächenbehandlung

Bestandteil von Schleifscheiben und -papier

Farbe:	braun
Spezifische Dichte:	3,9 g/cm ³
Härte nach Mohs:	9
Schmelzpunkt:	ca. 2040 °C

Korngrößenverteilungen nach FEPA [µm]:

	F 230	F 240	F 280	F 320	F 360	F 400	F 500	F 600	F 800	F 1000	F 1200
d ₃	<82	<70	<59	<49	<40	<32	<25	<19	<14	<10	<7
d ₅₀	50,0-56,0	42,5-46,5	35,0-38,0	27,7-30,7	21,3-24,3	16,3-18,3	11,8-13,8	8,3-10,3	5,5-7,5	3,7-5,3	2,5-3,5
d ₉₄	>34	>28	>22	>16,5	>12	>8	>5	>3	>2	>1	>1

Chemische Zusammensetzung (Durchschnittsanalyse):

	MA%
Al ₂ O ₃	> 90
TiO ₂	< 4
SiO ₂	< 2
Fe ₂ O ₃	< 0,8

RFA-Messwerte bezogen auf die geglühte Substanz, nominiert auf 100.

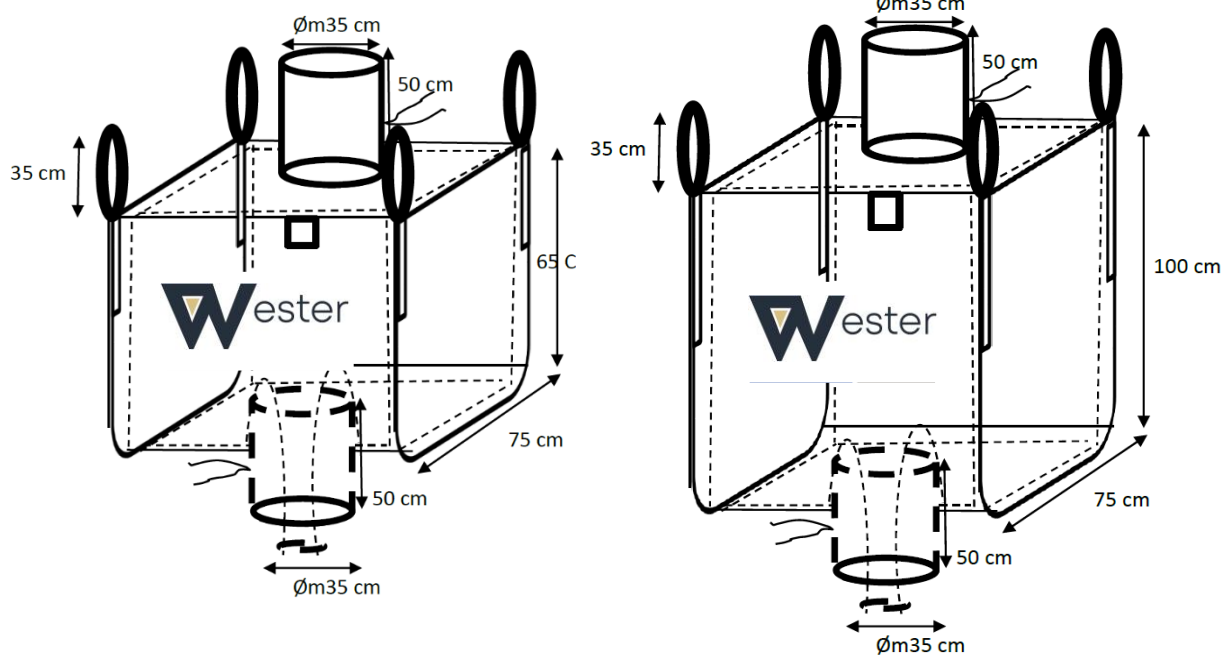
Die Massenanteile an Na₂O, K₂O, CaO, MgO, ZrO₂, Mn₃O₄, Cr₂O₃, P₂O₅ und SrO betragen jeweils 0,01 oder kleiner.

Die chemische Analyse variiert abhängig von der Korngröße.

Gebinde:

- 25 kg | Papiersäcke | bis 75 kg per Paket | ab 100 kg auf Palette, mit Schrumpfhaut versehen.
- 0,5 – 2 t | PP Big Bags* mit oder ohne Inliner | auf Palette, mit Schrumpfhaut versehen.

*gemäß ISO 21898



Die Hebeschlaufen eines Big Bag müssen alle gleichzeitig genutzt werden.

Jede Charge ist gekennzeichnet mit Artikelbezeichnung, Chargennummer, Gebindegröße (Mengenangabe), Chargenmenge und Produktionsdatum.

Optimale Lagerungsbedingungen für unsere Produkte und deren Verpackungen:

- Schutz vor Nässe und Feuchtigkeit
- Schutz vor übermäßiger Sonnenbestrahlung
- moderate Temperaturen
- angebrochene Gebinde nach Gebrauch sorgfältig verschließen bzw. abdecken
- auf stabilem Untergrund abstellen/stapeln

Bei Fragen zu Haltbarkeit und Lagerung sprechen Sie uns einfach an – wir beraten Sie gerne.

WICHTIGER HINWEIS: Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt der anwendenden Person, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.